

UMÍSTĚNÍ ZNAČENÍ a OPRACOVÁNÍ HRAN tepelně zpracovaných skel a potištěných skel typu Emalit®, Evolution, Seralit® Evolution, Seralit® Litex

V souladu s platnými normami ČSN EN 12150, ČSN EN 14179, ČSN EN 1863 o tepelně zpracovaných sklech jsou tepelně tvrzená a tepelně zpevněná skla označena způsobem níže uvedeným, a to včetně způsobu opracování hran.

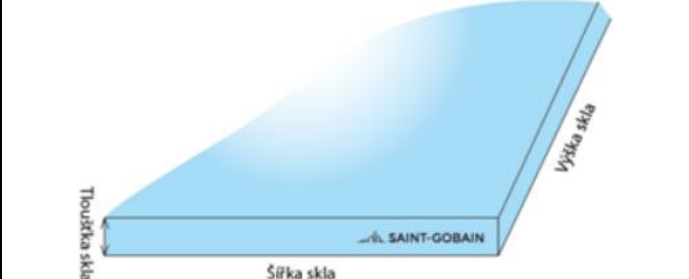
UMÍSTĚNÍ A TYP ZNAČENÍ

Pokud nebylo dohodnuto jinak, budou všechna námi tepelně zpracovaná skla označena razítkem. Úprava se týká umístění značení potištěných skel typu Emalit®, Evolution, Seralit® Evolution, Seralit® Litex.

- Skla tloušťky 4 až 5 mm** budou značena řádkovým **razítkem umístěným do plochy**:

Umístění v ploše:	Typ razítka:
	  

- Skla tloušťky 6 až 19 mm** budou značeny řádkovým **razítkem umístěným do hrany**:

Umístění do hrany:	Typ razítka:
	  

OPRACOVÁNÍ HRAN

Pokud u jednotlivých položek objednávky nebude zákazníkem definováno jinak, budou standardně hrany skla u potištěných skel typu Emalit®, Evolution, Seralit® Evolution, Seralit® Litex opracovány následujícím způsobem:

Skla tloušťky 6 mm hrana standardně sámovaná (sražená) 	Skla tloušťky od 8 mm hrana standardně broušená 
---	--